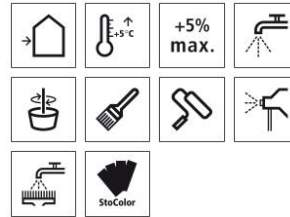


Instrukcja Techniczna

StoColor Dryonic® S

Farba elewacyjna z Dryonic® Technology i dodatkową SunBlock Technology dla największej różnorodności i stabilności kolorów, bez biobójczej warstwy ochronnej



Charakterystyka

Zastosowanie

- na zewnątrz
- na mineralne i organiczne podłoża
- na ETICS
- na beton
- na elementy elewacyjne StoDeco Fassadenelementen
- na elewacje z płyt włókno-cementowych
- na niemal wszystkie podłoża budowlane
- na nienarażone na zaleganie śniegu powierzchnie elewacyjne o nachyleniu od 45° do 90°
- na elewacje z blachy trapezowej (np. powlekane metodą coil coating)
- na ocynkowane podłoża metalowe (np. rury spustowe)
- na elewacje HPL (High Pressure Laminate)
- nadaje się również na powierzchnie dachowe o nachyleniu > 3°, np. z dachówek cementowych, ceramicznych i z włókno-cementu (bezzabestowego) oraz pokryć blaszanych

Właściwości

- zastosowanie bioniki, pozwalające na bardzo szybkie wysychanie po deszczu lub pojawieniu się rosy
- dostępne również z X-black Technology: ochroną termiczną redukującą nagrzewanie spowodowane słońcem
- najwyższa różnorodność kolorów
- najwyższa stabilność koloru
- Brak "efektu zarysowania" dzięki znikomemu odbarwieniu wypełniacza
- bardzo wysoka wytrzymałość mechaniczna
- zachowuje strukturę podłoża
- spoiwo na bazie czystego akrylu
- dyfuzyjność CO₂: klasa C1 wg EN 1062-1
- bardzo dobre właściwości kryjące
- dobra dyfuzyjność
- produkt odporny na działanie alkaliów
- bardzo dobra przyczepność na wszystkich podłożach
- bez biobójczej warstwy ochronnej

Wygląd

- matowy (G3) wg EN 1062-1

Instrukcja Techniczna

StoColor Dryonic[®] S

- w zależności od kąta obserwacji powierzchnia ma jedwabście matowy wygląd

Specyfika/informacje

- w przypadku systemów ETICS zastosowanie w danym obiekcie należy skonsultować ze specjalistą

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość	EN ISO 2811	1,2 - 1,4 g/cm ³	
Równoważna dyfuzyjnie grubość warstwy powietrza	EN ISO 7783	0,50 m	V2 średni
Absorbcja wody w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 mała
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ	EN ISO 7783	2.520	
Połysk	EN 1062-1	mat	G3
Grubość suchej warstwy	EN 1062-1	150 μ m	E3 > 100; \leq 200
Uziarnienie	EN 1062-1	< 100 μ m	
Przepuszczalność dwutlenku węgla	EN 1062-6	< 3 g/m ² /d	C1

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Podłoże powinno być nośne, suche, czyste i wytrzymałe, wolne od mleczka cementowego, wykwitów i substancji antyadhezyjnych. Wilgotne lub niecałkowicie związane podłoże może prowadzić do pojawienia się na powłoce białych nalotów oraz uszkodzeń kolejnych powłok, np. do powstawania pęcherzy i rys.

Przygotowania

Sprawdzić, czy istniejące powłoki zapewniają wystarczającą przyczepność. Usunąć powłoki o niedostatecznej nośności/przyczepności. Powierzchnie elewacji zaatakowane przez glony lub grzyby należy starannie oczyścić przed dalszą obróbką. Suche powierzchnie zależnie od stopnia zajęcia przez glony lub grzyby zdezynfekować 1-2 razy przy użyciu StoPrim Fungal.

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura podłoża i powietrza: +5 °C
Maksymalna temperatura podłoża i powietrza: +30 °C

Temperatura podłoża podczas aplikacji musi przekraczać temperaturę punktu rosy. zalecana różnica wynosi +3 °C

Instrukcja Techniczna

StoColor Dryonic[®] S

Przygotowanie materiału

Zastosowanie jako powłoka pośrednia: rozcieńczać maks. 5% wody.
 Powłoka końcowa: rozcieńczać maks. 5% wody.

Rozcieńczyć przy użyciu możliwie najmniejszej ilości wody, aby uzyskać konsystencję odpowiednią do obróbki. Przed obróbką materiał dobrze wymieszać. Jeśli do obróbki materiału używana jest maszyna lub pompa, należy dopasować konsystencję materiału. Materiał o intensywnym odcieniu rozcieńczać jedynie niewielką ilością wody. Nadmierne rozcieńczenie pogarsza właściwości materiału, m. in. w zakresie obróbki, zdolności krycia, intensywności odcienia, trwałości powłoki oraz odporności na ew. wykwity.

Zużycie

Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.	
na warstwę	0,12 - 0,15	l/m ²
przy 2 cyklach roboczych	0,24 - 0,30	l/m ²

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

Struktura powłok

Gruntowanie:

W zależności od rodzaju i stanu podłoża niezbędne mogą być środki gruntujące wzmacniające i regulujące chłonność.

Na podłożu mineralnym konieczna jest powłoka gruntująca regulująca chłonność i polepszająca przyczepność.

Wskazówka:

Brak powłoki gruntującej może doprowadzić do pogorszenia obróbki i wyglądu produktu. produkty: np. StoPrim Micro, StoPrim Sol GT

Powłoka pośrednia:
 StoColor Dryonic[®] S

Powłoka końcowa:
 StoColor Dryonic[®] S

W zależności od podłoża i/lub koloru mogą być potrzebne kolejne powłoki.

Dane techniczne dla dwukrotnej powłoki malarskiej.

Aplikacja

Malowanie, malowanie wałkiem, natrysk hydrodynamiczny

nanoszenie za pomocą urządzenia do natrysku bezpowietrznego z ograniczonym do minimum pyleniem:

nanoszenie niewielkiej ilości materiału bez obróbki wałkiem:
 dysze FineFinish (np. TradeTrip 3 Düse 412)
 ciśnienie: 150 – 200 barów

Instrukcja Techniczna

StoColor Dryonic® S

Użyć siatki Metex Reuse lub wiadra z sitkiem.

nanoszenie dużej ilości materiału i obróbka wałkiem
 dysza: 316 - 319 DD
 Ciśnienie: ok. 120 barów

urządzenie do natrysku bezpowietrznego:
 Inospray A 5000 lub podobne urządzenie
 Wybrać urządzenie do natrysku bezpowietrznego stosownie do wielkości obiektu.

Ewentualnie wykonać powierzchnię próbną.

Zalecenie: Użyć przedłużki i elastycznego węża.

Wskazówka:

- Wytyczne dotyczące dyszy oraz ciśnienia stanowią zalecenia. W związku z rodzajem maszyny oraz warunkami obiektu ustawienia oraz wytyczne dla optymalnych rezultatów mogą się różnić. Dodatkowe informacje można uzyskać od producenta maszyny.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki

Duża wilgotność, niska temperatura i mała wymiana powietrza wydłużają czas utwardzania i schnięcia.

W przypadku niekorzystnych warunków pogodowych, względem przeznaczonych do obróbki lub świeżo wykonanych powierzchni elewacyjnych należy przedsięwziąć odpowiednie środki ochronne (np. ochrona przed deszczem).

Przy temperaturze powietrza i podłoża +20 °C i wilgotności względnej 65 % następną warstwę nanosić po ok. 24 godzinach.

Czyszczenie narzędzi

Wyczyścić wodą natychmiast po użyciu.

Dostawa

Kolor

biały, barwiony wg systemu StoColor

Materiał barwiony:

Przed obróbką sprawdzić, czy materiał jest zgodny z zamówionym odcieniem. Możliwe są nieznaczne różnice w odcieniu w porównaniu z poprzednimi dostawami. Na jednej powierzchni stosować wyłącznie materiał z dostaw o tym samym numerze partii produkcyjnej.

Przed obróbką należy wymieszać materiał pochodzący z dostaw o różnych numerach szarż.

Stabilność koloru:

Warunki pogodowe, wilgoć, promieniowanie UV i osady mogą mieć wpływ na wygląd powłoki. Możliwe są zmiany odcienia. Proces zmian przebiega w sposób

Instrukcja Techniczna

StoColor Dryonic® S

dynamiczny i zależy od warunków klimatycznych i ekspozycji. Należy przestrzegać aktualnych przepisów krajowych, instrukcji technicznych itp.

Dokładność koloru:

Warunki pogodowe i uwarunkowania związane z konkretnym obiektem mają wpływ na dokładność i równomierność odcienia. W każdym przypadku należy unikać następujących warunków:

- a. niejednolita chłonność podłoża
- b. zróżnicowana wilgotność podłoża na powierzchni
- c. znacznie zróżnicowana alkaliczność i/lub skład podłoża
- d. bezpośrednie nasłonecznienie z wyraźnie oddzielonymi miejscami zacienionymi na jeszcze wilgotnej powłoce

wymywanie substancji pomocniczych:

Oddziaływanie wody na jeszcze niewyschnięte powłoki, np. pochodzące z rosy, mgły lub deszczu, może powodować wymywanie substancji pomocniczych z powłoki i ich osadzanie się na powierzchni w postaci jasnych zacieków. Widoczność tego efektu może być zróżnicowana w zależności od intensywności koloru. Nie ma to wpływu na jakość produktu/powłoki. Efekt ten zanika z czasem w wyniku ekspozycji na warunki atmosferyczne.

Skladowanie

Warunki magazynowania	Przechowywać w szczelnie zamkniętym oryginalnym opakowaniu, w chłodnym i zabezpieczonym przed zamarzaniem miejscu. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.
Okres magazynowania	Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwieranym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności, jeśli zachowane były warunki przechowywania. Data ważności jest zawarta w numerze serii na opakowaniu. Objaśnienie numeru serii: cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 i 3 = numer tygodnia Przykład: 6450013223 – produkt ważny do końca 45 kalendarzowego tygodnia 2026 roku Po otwarciu opakowania zużyć w krótkim czasie. Naniesione zanieczyszczenia, np. spowodowane przez zabrudzone narzędzia, mogą spowodować skrócenie okresu trwałości.

Oznakowanie

Grupa produktowa Farba elewacyjna

Skład

Według wytycznych VdL dotyczących powłok budowlanych
dyspersja polimerowa
dwutlenek tytanu
wypełniacze mineralne

Instrukcja Techniczna

StoColor Dryonic[®] S

woda
 ester
 glikole
 alkohole
 środek hydrofobizujący
 środek przeciwpieniący
 dyspergatory
 zagęszczacz
 środek konserwujący na bazie 1,2-benzoizotiazolin-3-onu (BIT)
 środek konserwujący na bazie CIT/MIT 3:1

Bezpieczeństwo

Stosować się do karty charakterystyki!
 Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa odnoszą się do produktu w stanie dostawy, nieprzetworzonego.

EUH210

Karta charakterystyki dostępna na żądanie.

EUH208

Zawiera 1,2-benzoizotiazol-3(2H)-on, masa poreakcyjna: 5-chloro-2-metylo-2H-izotiazol-3-onu [nr WE 247-500-7] i 2-metylo-2H-izotiazol-3-onu [nr WE 220-239-6] (3:1). Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej.

Substancje te są konserwantami.
 Unikać kontaktu ze skórą i oczami.

EUH211

Uwaga! W przypadku rozpylania mogą się tworzyć niebezpieczne respirabilne kropelki. Nie wdychać rozpylonej cieczy lub mgły.

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
 ul. Zabraniecka 15
 PL 03-872 Warszawa

Instrukcja Techniczna

StoColor Dryonic[®] S

Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl