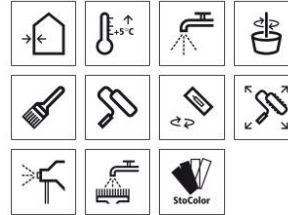


Instrukcja Techniczna

StoColor Dryonic® M

Farba elewacyjna z efektem metalicznym i Dryonic® Technology, z bionicznym efektem zapewniającym suche elewacje



Charakterystyka

Zastosowanie

- na zewnątrz i do wewnątrz
- na mineralne i organiczne podłoża
- na systemy ociepleń ETICS
- na podwieszane elewacje wentylowane
- na beton
- na elementy elewacyjne StoDeco Fassadenelementen
- na elewacje z płyt włókno-cementowych
- na wyprawy tynkarskie, tapety oraz okładziny ścienne i sufitowe we wnętrzach
- na niemal wszystkie podłoża budowlane
- na nienarażone na zaleganie śniegu powierzchnie elewacyjne o nachyleniu od 45° do 90°
- na elewacje z blachy trapezowej (np. powlekane metodą coil coating)
- na ocynkowane podłoża metalowe (np. rury spustowe)
- na elewacje HPL (High Pressure Laminate)
- nadaje się również na powierzchnie dachowe o nachyleniu > 3°, np. z dachówek cementowych, ceramicznych i z włókno-cementu (bezzabestowego) oraz pokryć blaszanych

Właściwości

- zastosowanie bioniki, pozwalające na bardzo szybkie wysychanie po deszczu lub pojawieniu się rosy
- dostępne również z X-black Technology: ochroną termiczną redukującą nagrzewanie spowodowane słońcem
- wysoka różnorodność i stabilność kolorów
- Brak "efektu zarysowania" dzięki znikomemu odbarwieniu wypełniacza
- bardzo wysoka wytrzymałość mechaniczna
- spoiwo na bazie czystego akrylu
- dyfuzyjność CO₂: klasa C1 wg EN 1062-1
- wysoka siła krycia
- dobra dyfuzyjność
- produkt odporny na działanie alkaliów
- bardzo dobra przyczepność na wszystkich podłożach
- bez biobójczej warstwy ochronnej

Wygląd

- kolory z efektem metalicznym i eloksalowanym

Instrukcja Techniczna

StoColor Dryonic® M

- od matu do jedwabistego połysku

Specyfika/informacje

- w przypadku systemów ETICS zastosowanie w danym obiekcie należy skonsultować ze specjalistą

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość	EN ISO 2811	1,1 - 1,2 g/cm ³	
Równoważna dyfuzyjnie grubość warstwy powietrza	EN ISO 7783	0,56 m	V2 średni
Absorbpcja wody w	EN 1062-1	< 0,10 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 mała
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ	EN ISO 7783	6.300	
Połysk	EN 1062-1	mat	G3
Grubość suchej warstwy	EN 1062-1	150 μ m	E3 > 100; \leq 200
Uziarnienie	EN 1062-1	< 100 μ m	

Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.

Podłoże

Wymagania

Podłoże powinno być nośne, suche, czyste i wytrzymałe, wolne od mleczka cementowego, wykwitów i substancji antyadhezyjnych. Wilgotne lub niecałkowicie związane podłoże może prowadzić do pojawienia się na powłoce białych nalotów oraz uszkodzeń kolejnych powłok, np. do powstawania pęcherzy i rys.

Przygotowania

Sprawdzić, czy istniejące powłoki zapewniają wystarczającą przyczepność. Usunąć powłoki o niedostatecznej nośności/przyczepności. Powierzchnie elewacji zaatakowane przez glony lub grzyby należy starannie oczyścić przed dalszą obróbką. Suche powierzchnie zależnie od stopnia zajęcia przez glony lub grzyby zdezynfekować 1-2 razy przy użyciu StoPrim Fungal.

W trakcie aplikacji powierzchnie przeznaczone do malowania chronić przed bezpośrednim promieniowaniem słonecznym. Chłonne podłoża mineralne przygotować gruntując StoPrim Micro lub innymi odpowiednio dobranymi środkami gruntującymi Sto. Podłoża z tworzyw sztucznych lub metalowe zagruntować odpowiednio dobranym środkiem. Podłoże nośne w razie potrzeby dostosować kolorystycznie zgodnie planowanym finalnym kolorem.

Instrukcja Techniczna

StoColor Dryonic[®] M

Ważne informacje dotyczące projektowania:

Ponieważ mniejsze próbki lub powierzchnie wzorcowe nie zawsze umożliwiają zaprezentowanie ogólnego efektu wizualnego, jaki widać na większych powierzchni wykonanych daną techniką, zleceniobiorca powinien wykonać wystarczająco dużą powierzchnię wzorcową, miarodajną dla danego obiektu. Powierzchnia ta, po jej wykonaniu powinna zostać odebrana przez kierownictwo budowy/inwestora i zachowana jako powierzchnia referencyjna dla danego zlecenia.

Jeżeli prace będą wykonywane z rusztowania, powierzchnia wzorcową również powinna zostać wykonana z rusztowania; przed oceną powierzchni wzorcowej rusztowanie należy usunąć.

Większe fragmenty elewacji należy podzielić na pojedyncze części, odpowiednio do dostępnych zasobów ludzkich.

Proces nanoszenia powłok należy dokładnie zaplanować, uwzględniając warunki pogodowe oraz przygotować materiały i narzędzia.

Elementy przylegające zbyt ściśle do elewacji lub ściany powodują powstawanie zakłócających obrysów na gotowej powierzchni ściany.

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Minimalna temperatura podłoża i powietrza: +5 °C
Maksymalna temperatura podłoża i powietrza: +30 °C

Temperatura podłoża podczas aplikacji musi przekraczać temperaturę punktu rosy. zalecana różnica wynosi +3 °C

Przygotowanie materiału

Przy zastosowaniu na systemach ociepleń ETICS: rozcieńczyć StoColor Dryonic[®] M wodą w ilości 15-20%
Przy użyciu na niechłonne podłoża, np. podłoża metalowe, elewacje z blachy trapezowej, elewacje z HPL (High Pressure Laminate):
StoColor Dryonic[®] M nie rozcieńczać

Dekoracyjną powłokę laserunkową rozcieńczyć wodą w ilości 30-100%
Aby uzyskać optymalne rozprządzenie pigmentu i tym samym efekt metalizujący, przed aplikacją, jak również w jej trakcie, należy dokładnie mieszać materiał.

Zużycie

Rodzaj zastosowania	Zużycie ok.	
na warstwę, kryjący	0,10 - 0,12	l/m ²
na warstwę, laserunkowa	0,04 - 0,06	l/m ²

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia należy traktować jako orientacyjne. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić dla danego obiektu.

Struktura powłok

Gruntowanie:
W zależności od rodzaju i stanu podłoża niezbędne mogą być środki gruntujące

Instrukcja Techniczna

StoColor Dryonic[®] M

wzmacniające i regulujące chłonność.

Na podłożu mineralnym zalecana jest powłoka gruntująca regulująca chłonność i polepszająca przyczepność.

Wskazówka:

- Brak powłoki gruntującej może doprowadzić do pogorszenia obróbki i wyglądu produktu.

produkty: np. StoPrim Micro, StoPrim Sol GT

- Przy zastosowaniu jako lazura lub użyciu na ciemne stare powłoki może być konieczna dodatkowa powłoka podkładowa.

produkty: np. StoColor Dryonic[®]

Powłoka pośrednia:

StoColor Dryonic[®] M

Powłoka końcowa:

StoColor Dryonic[®] M

Wskazówka:

- W zależności od podłoża i/lub koloru mogą być potrzebne kolejne powłoki.

Minimalna grubość warstwy na powłokę:

mokra: 100 µm

sucha: 35 µm

- Dane techniczne dla dwukrotnej powłoki malarskiej.

Aplikacja

Malowanie, malowanie wałkiem, natrysk hydrodynamiczny

Wykonanie 1:

kryjąco, 2-krotnie na filcowane podłoża o fakturze tynku modelowanego lub baranka K 1,5 do K 3,0 oraz na siatkę StoTex Classic

- Powłoka pośrednia: Materiał rozcieńczony maks. 20% wody nakładać równomiernie metodą mokre na mokre za pomocą wałka malarskiego Sto-Malerwalze FIL Kurzflor i jeszcze w stanie mokrym wzdłuż i w szerz równomiernie rozprowadzając po powierzchni, używając wałka Sto-Schlingenwalze nr art. 17406-007.

- Powłoka końcowa: Po wyschnięciu powtórzyć proces, jak to opisano dla powłoki pośredniej.

Wykonanie 2:

kryjąco, 2-krotnie na flizelinę StoTap Pro

- Powłoka pośrednia: Materiał rozcieńczony maks. 5% wody nakładać równomiernie za pomocą wałka malarskiego Sto-Malerwalze FIL Kurzflor i wygładzić, używając pacy gąbkowej Sto-Schwammscheibe (pomarańczowej).

- Powłoka końcowa: Nierozcieńczony materiał nakładać równomiernie za pomocą wałka malarskiego Sto-Malerwalze FIL Kurzflor i przecierać pacą gąbkową Sto-Schwammscheibe (pomarańczową), wykonując koliste ruchy ósemkowe.

Wykonanie 3:

laserunkowo na podłoża z filcowanego lub szpachlowanego drobnego tynku, np.

Instrukcja Techniczna

StoColor Dryonic® M

Stolit Milano, StoDecosit MP, itd.

1. Cykl roboczy:

Materiał nanosić za pomocą wałka do farb, tworząc „plamy”, i natychmiast przecierać metodą laserunkową, używając pacy gąbkowej Sto-Schwammscheibe (pomarańczowej). „Plamy” należy wykonać w nieregularnym odstępie ok. 50 cm. Szczególnie w obszarach platform rusztowania zwracając uwagę na nieregularne, nieprostoliniowe wykonanie plam.

2. Cykl roboczy:

Nanieść powłokę na odstępy pozostawione w pierwszym etapie, w sposób identyczny jak poprzednio. W przypadku większych powierzchni, gdy aplikację wykonuje większa liczba osób, można wykonywać kolejne etapy pracy z większymi odstępami między plamami, tak aby powstał jednolicie nieregularny efekt laserunkowy.

Ogólne wskazówki dotyczące aplikacji za pomocą urządzenia natryskowego Airless:

- Wybrać urządzenie do natrysku bezpowietrznego stosownie do wielkości obiektu.
- Ewentualnie wykonać powierzchnię próbną.
- Użyć przedłużki i elastycznego węża.

nanoszenie za pomocą urządzenia do natrysku bezpowietrznego z ograniczonym do minimum pyleniem:

dysza FineFinish 512

ciśnienie: 110 – 120 barów

Wskazówka:

- Wytyczne dotyczące dyszy oraz ciśnienia stanowią zalecenia. W związku z rodzajem maszyny oraz warunkami obiektu ustawienia oraz wytyczne dla optymalnych rezultatów mogą się różnić. Dodatkowe informacje można uzyskać od producenta maszyny.

Schnięcie, twardnienie, czas oczekiwania do ponownej obróbki

Duża wilgotność, niska temperatura i mała wymiana powietrza wydłużają czas utwardzania i schnięcia.

W przypadku niekorzystnych warunków pogodowych, względem przeznaczonych do obróbki lub świeżo wykonanych powierzchni elewacyjnych należy przedsięwziąć odpowiednie środki ochronne (np. ochrona przed deszczem).

Przy temperaturze powietrza i podłoża +20 °C i wilgotności względnej 65 % następną warstwę nanosić po ok. 24 godzinach.

Czyszczenie narzędzi

Wyczyścić wodą natychmiast po użyciu.

Dostawa

Kolor

barwiony wg systemu StoColor, efekty metaliczne, barwiona według wzornika kolorów StoColor Metallic i EURAS

Instrukcja Techniczna

StoColor Dryonic[®] M

Materiał barwiony:

Przed obróbką sprawdzić, czy materiał jest zgodny z zamówionym odcieniem. Możliwe są nieznaczne różnice w odcieniu w porównaniu z poprzednimi dostawami. Na jednej powierzchni stosować wyłącznie materiał z dostaw o tym samym numerze partii produkcyjnej. Przed obróbką należy wymieszać materiał pochodzący z dostaw o różnych numerach szarż.

Stabilność koloru:

Warunki pogodowe, wilgoć, promieniowanie UV i osady mogą mieć wpływ na wygląd powłoki. Możliwe są zmiany odcienia. Proces zmian przebiega w sposób dynamiczny i zależy od warunków klimatycznych i ekspozycji. Należy przestrzegać aktualnych przepisów krajowych, instrukcji technicznych itp.

Dokładność koloru:

Warunki pogodowe i uwarunkowania związane z konkretnym obiektem mają wpływ na dokładność i równomierność odcienia. W każdym przypadku należy unikać następujących warunków:

- a. niejednolita chłonność podłoża
- b. zróżnicowana wilgotność podłoża na powierzchni
- c. znacznie zróżnicowana alkaliczność i/lub skład podłoża
- d. bezpośrednie nasłonecznienie z wyraźnie oddzielnymi miejscami zacienionymi na jeszcze wilgotnej powłoce

wymywanie substancji pomocniczych:

Oddziaływanie wody na jeszcze niewyschnięte powłoki, np. pochodzące z rosy, mgły lub deszczu, może powodować wymywanie substancji pomocniczych z powłoki i ich osadzanie się na powierzchni w postaci jasnych zacieków. Widoczność tego efektu może być zróżnicowana w zależności od intensywności koloru. Nie ma to wpływu na jakość produktu/powłoki. Efekt ten zanika z czasem w wyniku ekspozycji na warunki atmosferyczne.

Składowanie

Warunki magazynowania	Przechowywać w szczelnie zamkniętym oryginalnym opakowaniu, w chłodnym i zabezpieczonym przed zamrażaniem miejscu. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.
Okres magazynowania	Najwyższa jakość produktu przechowywanego w nieotwieranym oryginalnym opakowaniu gwarantowana jest do końca okresu ważności, jeśli zachowane były warunki przechowywania. Data ważności jest zawarta w numerze serii na opakowaniu. Objaśnienie numeru serii: cyfra 1 = ostatnia cyfra roku, cyfry 2 i 3 = numer tygodnia Przykład: 6450013223 – produkt ważny do końca 45 kalendarzowego tygodnia 2026 roku Po otwarciu opakowania zużyć w krótkim czasie. Naniesione zanieczyszczenia, np. spowodowane przez zabrudzone narzędzia, mogą spowodować skrócenie okresu trwałości.

Instrukcja Techniczna

StoColor Dryonic[®] M

Oznakowanie

Grupa produktowa Farba elewacyjna

Skład

Według wytycznych VdL dotyczących powłok budowlanych
 dyspersja polimerowa
 pigment dekoracyjny
 wypełniacze silikatowe
 woda
 glikole
 ester
 alkohole
 środek hydrofobizujący
 zagęszczacz
 środek przeciwpieniący
 środek zwilżający
 środek konserwujący na bazie BIT/ZPT
 środek konserwujący na bazie CIT/MIT 3:1

Bezpieczeństwo

Stosować się do karty charakterystyki!
 Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa odnoszą się do produktu w stanie dostawy, nieprzetworzonego.

EUH210

Karta charakterystyki dostępna na żądanie.

EUH208

Zawiera 1,2-benzoizotiazol-3(2H)-on, masa poreakcyjna: 5-chloro-2-metylo-2H-izotiazol-3-onu [nr WE 247-500-7] i 2-metylo-2H-izotiazol-3-onu [nr WE 220-239-6] (3:1). Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej.

Substancje te są konserwantami.
 Unikać kontaktu ze skórą i oczami.

EUH211

Uwaga! W przypadku rozpylania mogą się tworzyć niebezpieczne respirabilne kropelki. Nie wdychać rozpylonej cieczy lub mgły.

Szczególne informacje

Zamieszczone w niniejszej Instrukcji Technicznej lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika

Instrukcja Techniczna

StoColor Dryonic[®] M

z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl